


**Transportgeräte**

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 11045 Traghalm

Bestehend aus 2 Griffrohren mit Einhängehaken und Querstreben verschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007.



## Technische Details:



<b>Gesamtbreite (mm)</b>	570
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	850
<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	350
<b>Gewicht (kg)</b>	3,2
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>GTIN</b>	4017976010533